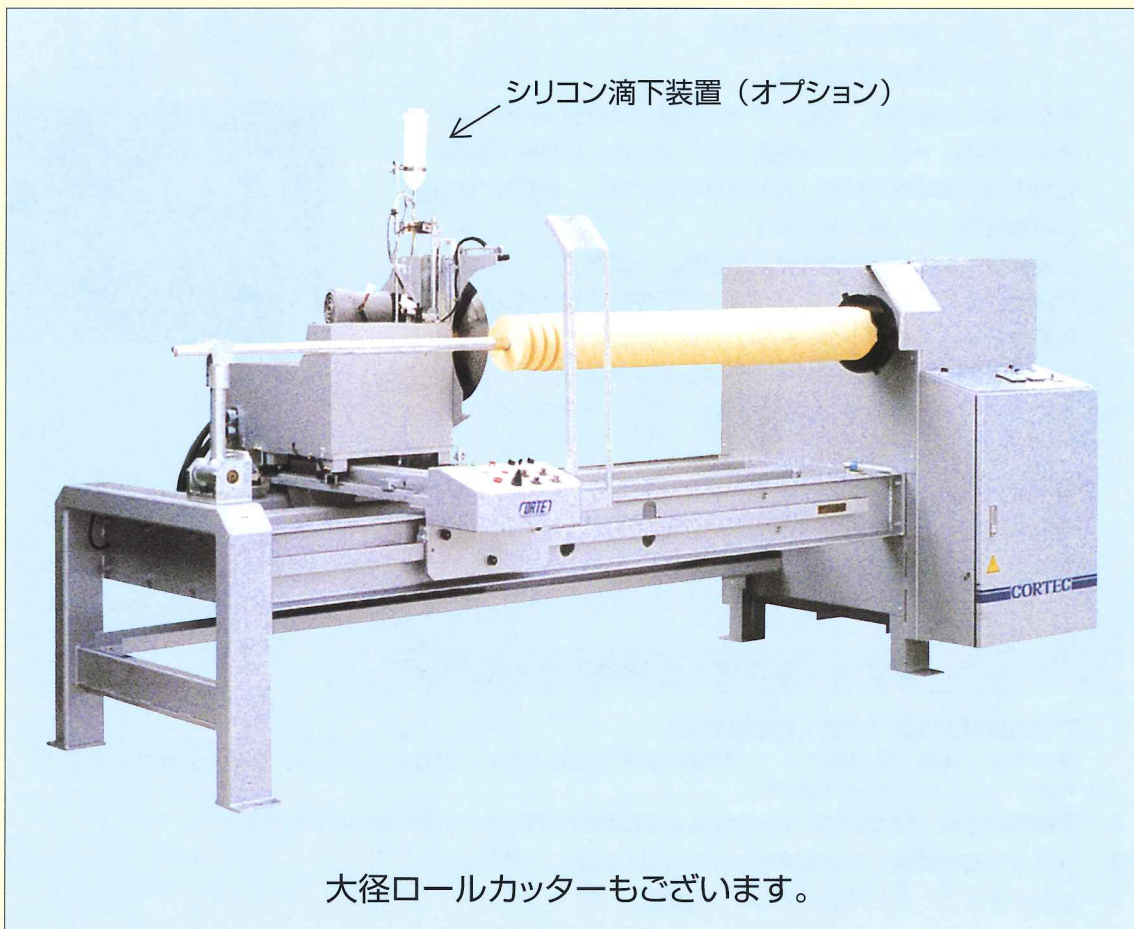


全自動ロールカッター CC-300A

安全性・生産性・操作性重視の設計！



大径ロールカッターもございます。

被裁断素材

- 繊維 ●ゴムシート ●レザー ●ビニールシート ●紙 ●発泡材
- 粘着テープ ●ガラス繊維 ●ターポリン ●カーボンシート ●不織布
- フェルト ●芯地 ●各種複合材 その他素材もご相談下さい。

仕様

原反最大径：300mm
 原反最大有効幅：1600mm
 丸刃回転数：0~380RPM 無段変速
 チャック回転数：0~280RPM 無段変速
 カッター切込速度：0~40mm/秒 無段変速
 カッター後退速度：60mm/秒

カッター横移動速度：60mm/秒
 寸法精度：±0.1mm以内
 カット幅：1.0mm以上(0.1mm単位)
 機械寸法：(L)3100×(W)1350×(H)1400
 機械本体重量：950Kg

御希望により、又素材状況により、特別仕様も可能です。

特長：安全性・操作性・生産性の充実

1. 原反直径の大小に対応し、カッターの最短ストローク量を自動調整 (図1)。カッターの無駄な動きがなくなり、カット時間が大幅に短縮でき毎回の調整が不要になります。(特許登録済)
2. カッターの切込速度を3段階に自動変速 (図2)。スローでの切り始めから徐々にスピードアップし、紙管切断時には再び減速され、切断面は美しく且つ最高のスピードでカットできます。切断後は最高速度で後退します。
3. 横移動スピードは、目的に応じて、高速、低速の使い分けができます。
 - イ、手動運転時の低速移動
 - ロ、手動、自動運転時の高速移動
 - ハ、原点復帰時の高速移動
4. 原反の端を自動検知。運転スタート位置まで自動で移動します。
5. 研磨装置はボラゾン砥石を使用しているため、経済性 (長期耐用)、効率性 (研磨時間の短縮、目詰まりしにくい)、耐熱性 (長時間の研磨可能) 等に優れています。
6. 研磨角度、研磨位置の調整は簡単操作。(写真1)
7. 研磨等によって丸刃径が変わっても、前進停止位置は自動調整され、紙管まで美しくカットされます。(特許登録済)
8. 寸法・個数の設定は液晶パネルでワンタッチ操作。
9. 操作スイッチを作業者の手元に集約。
10. 二重・三重の安全対策
 - カッター・チャック等に異常な負荷が掛かると自動停止します。
 - カッターとシャフトの衝突防止。
 - カッター・チャックの安全カバー。

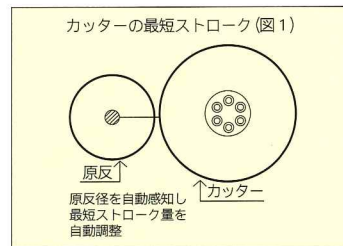


図1

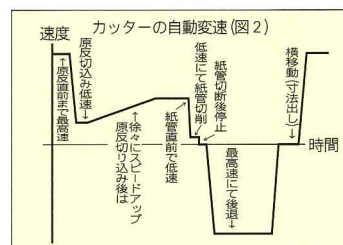


図2

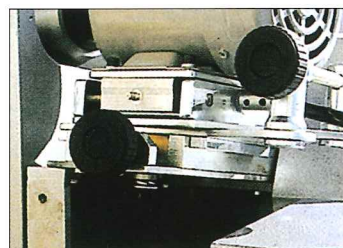


写真1

オプション：安全性・操作性・生産性をさらにアップ

1. 刃物角度変更装置 (手動・自動変更式)
繊維全般の細幅・広幅等のカット幅途中変更による刃ブレ、粘着テープ・フィルム・大径ロール等の刃ブレによる寸法誤差を解消。
2. 数種類の寸法・個数設定 1本の原反より数種類の寸法のカットを自動的に行います。
3. シリコン塗布装置 粘着材等の丸刃への付着防止、潤滑効果。
4. 自動チャック ボタン操作でワンタッチ開閉。
5. シャフト受自動昇降
6. 自動研磨装置 研磨間隔は自由に設定できます。
7. 両刃用研磨装置
8. シャフト交換用ハンドル
9. 交換シャフト 数種類の紙管ご使用の場合 (例、25mm, 32mm, 38mm, 50.8mm, 76.2mm等)
10. 集塵装置 11. 各種安全装置 12. 重量物原反用リフター 13. 掃除用エアガン
14. 機械塗装色 ご指定色に応じます。
15. その他、ご要望に応じ改造、開発致しますのでご相談下さい。